



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.АД09.В.00355

Серия RU № 0145003

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Научно-технический центр «ПромТехСтандарт». Место нахождения: 603006, Российская Федерация, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Решетниковская, дом 4, помещение П13. Телефон: +7 (831) 429-08-14, адрес электронной почты: info@promtehstandart.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10АД09. Дата регистрации аттестата аккредитации: 26.04.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «АТОМХИММАШ». Основной государственный регистрационный номер: 1103668020543. Место нахождения: 394019, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Солнечная, дом 33, офис 305. Адрес места осуществления деятельности: 394048, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж улица Острогжская дом 151. Телефон: 84732618401, адрес электронной почты: info@ahm36.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «АТОМХИММАШ». Место нахождения: 394019, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Солнечная, дом 33, офис 305. Адрес места осуществления деятельности: 394048, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж улица Острогжская дом 151

ПРОДУКЦИЯ Оборудование химическое: аппараты воздушного охлаждения типов: АВМ, АВГ-М, АВГ, АВГ-В, АВГ-ВВ, АВЗ, АВЗД, БМ, БМР, их модификации и составные части к ним (смотри приложение бланк № 0098723). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3612-002-65647652-2015 «Аппараты воздушного охлаждения для охлаждения газов и жидкостей при давлении среды не более 16.0 МПа или под вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № от 16/01/15502, 16/01/15503 года, выданных выданного испытательной лабораторией "СМ-ТЕСТ" НО "Фонд Поддержки Потребителей" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP23; акта анализа состояния производства от 20.03.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Научно-технический центр «ПромТехСтандарт»; обоснования безопасности № АВО 100-00-000 ОБ; руководства по эксплуатации № АВГ-М.00.00 РЭ, паспорта № АВГ-М-20-2,5-Б1-4-кВт/8-1-6 У1. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Расчётный срок службы при скорости коррозии до 0,1 мм в год – не менее 20 лет. Категория условий хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150. Срок хранения без переконсервации – не менее 36 месяцев со дня отгрузки изделия с предприятия-изготовителя. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 30872-2002 «Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия», ГОСТ Р 51364-99 (разделы 4 и 5) «Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия», ГОСТ Р 55601-2013 (раздел 7) «Аппараты теплообменные и аппараты воздушного охлаждения. Крепление труб в трубных решетках. Общие технические требования», ГОСТ ISO 13706-2011 (раздел 4) «Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования», ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.03.2017 ПО 26.03.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Ю.С. Аверина

(инициалы, фамилия)

К.Б. Киреенко

(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00641/21

Серия **RU** № **0236038**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение "Атомхиммаш". Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: улица Острогожская, дом 151, офис 5, город Воронеж, Воронежская область, Российская Федерация, 394052. ОГРН: 1103668020543. Номер телефона +7(473)200-11-32, адрес электронной почты info@ahm36.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение "Атомхиммаш". Адрес места нахождения: 394052, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогожская, дом 151, офис 5. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 394052, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогожская, дом 151

ПРОДУКЦИЯ Аппараты воздушного охлаждения, типов АВГ, АВГ-М, АВГ-Б, АВГ-БМ, АВГ-В, АВМ, АВЗ, АВЗ-Д, с подогревателем и без подогревателя, рабочее давление в теплообменных секциях не более 16,0 МПа, вместимость теплообменных секций не более 25,0 м³, вместимость подогревателя не более 2,0 м³, рабочее давление в подогревателе не более 1,6 МПа, рабочая среда газ, пар, газожидкостная смесь, парожидкостная смесь, жидкость, группы рабочих сред 1 и 2, категории оборудования 3 и 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3612-002-65647652-2015 "Аппараты воздушного охлаждения для охлаждения газов и жидкостей при давлении среды не более 16,0 МПа или под вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па. Технические условия". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 1571/21, № 1572/21, № 1573/21 от 03.03.2021 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21ГC01, акта о результатах анализа состояния производства № 011ТС-21 от 21.01.2021, документов, представленных заявителем, смотри приложение бланк № 0737733. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", ГОСТ ISO 13706-2011 "Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования", ГОСТ Р 51364-99 "Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия". Условия хранения по группе ОЖ2 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации не менее 24 месяцев. Назначенный срок службы не менее 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.03.2021

ПО 16.03.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Винокурова Елена Павловна (Ф.И.О.)

Шавалдин Александр Геннадьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00641/21**Серия **RU** № **0737733**

Документы, представленные заявителем:

- технические условия ТУ 3612-002-65647652-2015 от 15.09.2015;
- расчеты на прочность 1112.ABO.00.00.000 от 20.02.2020, 1104.ABO.00.00.000 PP от 20.03.2020;
- сборочные чертежи 1112.ABO.01.00.000 СБ от 14.02.2020, 1104.ABO.00.00.000 СБ от 21.01.2020;
- обоснование безопасности ABO.100.00.2020 ОБ от 18.11.2019;
- руководства по эксплуатации АВГ-М.0,214.РЭ от 20.07.2020, БМ-22.1104.000.РЭ от 15.04.2020;
- паспорта ABO.1104.00.000 ПС от 22.06.2020, ABO.0304.00.000 ПС от 28.10.2020, ABO.1066.00.00.000 ПС от 07.08.2019;
- свидетельства об аттестации технологии сварки № АЦСТ-76-01627 от 17.09.2020, № АЦСТ-76-01628 от 17.09.2020;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-69-01855 от 12.11.2020, № АЦСО-69-01856 от 13.11.2020, № АЦСО-69-01857 от 13.11.2020;
- аттестационные удостоверения сварщиков № ЦР-1ГАЦ-I-07940 от 24.12.2020, № ЦР-1ГАЦ-I-07941 от 24.12.2020;
- протоколы гидравлических испытаний и ВИК № 19/34 от 13.08.2020, № 19/27 от 01.07.2020;
- акты визуального и измерительного контроля № 101 от 03.08.2020, № 105 от 05.09.2020;
- акт № 319 от 13.08.2020 статических испытаний строповых устройств секции аппарата на грузоподъемность в монтажном положении;
- акт № 103 от 16.09.2020 испытаний на работоспособность;
- сертификаты качества на материалы № 644/20 от 26.06.2020, № 1122 от 18.06.2020, № 108-24292 от 25.06.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)Шавалдин Александр Геннадьевич
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00514/20

Серия RU № 0235910



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение "Атомхиммаш". Адрес места нахождения: улица Острогжская, дом 151, офис 5, город Воронеж, Воронежская область, Российская Федерация, 394052. ОГРН: 1103668020543. Номер телефона +7(473)200-11-32, адрес электронной почты info@ahm36.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение "Атомхиммаш". Адрес места нахождения: 394052, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогжская, дом 151, офис 5. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 394052, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Острогжская, дом 151

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования 3 и 4 категорий в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013: пучки трубные аппаратов теплообменных кожухотрубчатых с плавающей головкой и кожухотрубчатых с U-образными трубами, рабочее давление свыше 0,05 МПа до 6,3 МПа, рабочая среда газ, пар, газожидкостная смесь, парожидкостная смесь, группы рабочих сред 1 и 2. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.11-004-65647652-2018 "Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с плавающей головкой, кожухотрубчатые с U-образными трубами и трубные пучки к ним. Технические условия". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 90 850 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1519/20 от 12.10.2020 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21GC01, акта о результатах анализа состояния производства № 212TC-20 от 01.09.2020, документов, представленных заявителем, смотри приложение бланк № 0686613. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", ГОСТ 31842-2012 "Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования". Условия хранения 5 (ОЖ4), 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 18 месяцев. Назначенный срок службы не менее 12 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.10.2020

ПО 29.10.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Винокурова Елена Павловна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шавалдина Валентина Викторовна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00514/20**Серия **RU** № **0686613**

Документы, представленные заявителем:

- технические условия ТУ 3612-004-65647652-2018 от 07.02.2018;
- расчет на прочность АХМ 100-2020-000 РР от 27.04.2020;
- сборочный чертеж АХМ 100-2020-000 СБ от 27.04.2020;
- обоснование безопасности ТО 200-00-000 ОБ от 02.02.2018;
- руководство по эксплуатации ТО.004.2018.РЭ от 07.02.18;
- паспорт сосуда ТО.0326.00.00.000 ПС от 01.09.2020;
- свидетельство об аттестации технологии сварки № АЦТС-76-01627 и АЦСТ-76-01628 от 17.09.2020;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-42-02481 от 09.10.2018;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-69-07532 от 23.04.2019;
- квалификационное удостоверение сварщика № ЦР-1ГАЦ-I-07532 от 15.04.2020;
- квалификационное удостоверение специалиста технического контроля № НОАП-0048-03-1996 от 03.09.2020;
- протокол термической обработки № 178 от 03.08.2020;
- протокол гидравлических испытаний на прочность и герметичность № 012/10-20 от 31.08.2020;
- акт визуального и измерительного контроля № 115 от 03.08.2020;
- заключение рентгенографического контроля № 231 от 04.08.2020;
- сертификаты качества на материалы № 108-5626 от 10.02.2020, № 664/20 от 05.08.2020, № 321 от 15.07.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)Шавалдина Валентина Викторовна
(Ф.И.О.)